



# Brasil

# 35

# Olímpico

Boletim de evolução do esporte

a partir da Lei nº 10.264 – Agnelo/Piva

WAGNER CARMO/CBAT



## Resultados inéditos apontam evolução do esporte brasileiro

Quantidade e qualidade. Este tem sido o binômio de conquistas do esporte olímpico brasileiro nos últimos anos em diversas modalidades. Para comprovar essa tese, o terceiro trimestre de 2011 foi recheado de títulos e resultados inéditos para o esporte olímpico do país. Soma-se a isso conquistas importantes de jovens atletas que já desbravam o mundo, abrindo excelentes perspectivas para a Geração 2016. PÁGINAS 6, 7 E 8

UMA PUBLICAÇÃO  
DO COMITÊ OLÍMPICO  
BRASILEIRO  
ANO IX – Nº 35  
JUL/AGO/SET – 2011



### LEI AGNELO/PIVA

As principais ações dos esportes olímpicos no 3º trimestre de 2011

PÁGINAS 2 A 5



### REMO

Fabiana Beltrame obtém ouro inédito

PÁGINA 7



### OLIMPÍADAS ESCOLARES

Recorde de participantes em João Pessoa

PÁGINA 8

FABIANA MURER SALTA  
PARA ALCANÇAR OURO  
INÉDITO PARA O BRASIL  
NO CAMPEONATO  
MUNDIAL

# Editorial

O terceiro trimestre de 2011 marcou a conquista de resultados históricos para o esporte olímpico brasileiro em várias modalidades. Nos desportos aquáticos, o Brasil realizou a sua melhor campanha qualitativa na história dos Campeonatos Mundiais, com a conquista de quatro medalhas de ouro no Mundial de Xangai. No atletismo, Fabiana Murer obteve a primeira medalha de ouro para o país em Campeonatos Mundiais, ao vencer o salto em altura no Mundial de Daegu. No remo, Fabiana Beltrame também fez história ao conquistar a primeira medalha do Brasil em um Campeonato Mundial, na Eslovênia. No Mundial de judô, em Paris, nossos judocas conquistaram cinco medalhas, sendo duas de prata e três de bronze, superando o recorde anterior obtido no Rio, em 2007, e em Tóquio, em 2009. Também tivemos a classificação das equipes do basquete para os Jogos Olímpicos Londres 2012, algo que no masculino não ocorria desde Atlanta 96. Este cenário altamente positivo é reflexo do trabalho árduo e criterioso do COB e das Confederações Brasileiras Dirigentes de Esportes Olímpicos, que visam cada vez mais o desenvolvimento do esporte em nosso país.

Saudações Olímpicas,  
Carlos Arthur Nuzman  
Presidente do COB

## EXPEDIENTE

### EDIÇÃO E TEXTOS

Textual Serviços de Comunicação

### FOTOS

Arquivo COB / CBDA

Luíza Reis

### EDIÇÃO DE ARTE

Traço Design

### JORNALISTA RESPONSÁVEL

Cláudio Motta Mtb 34.556/87

## Comitê Olímpico Brasileiro

Avenida das Américas, 899  
22631-000 Rio de Janeiro RJ  
Tel: 0xx21-3433-5777 [www.cob.org.br](http://www.cob.org.br)

## Ações realizadas com os recursos da Lei Agnelo/Piva no 3º trimestre de 2011

### Atletismo

- Participação no Campeonato Mundial, em Daegu (COR). O Brasil ficou em 11º lugar entre os 200 países participantes. No salto com vara feminino, Fabiana Murer conquistou a medalha de ouro, com 4,85m, e igualou seu recorde sul-americano.
- Participação no Campeonato Mundial de Menores, em Lille (FRA). O Brasil conquistou 1 medalha de bronze com Felipe Vinicius dos Santos, no octatlo, e participou das finais dos 100 m, com Tamiris de Liz (6º lugar) e do revezamento medley masculino (7º. lugar).
- Participação no Campeonato Pan-americano juvenil, em Miramar (EUA). O Brasil conquistou 11 medalhas, sendo 3 de ouro, 1 de prata e 7 de bronze.
- Participação no Campeonato Sul-americano juvenil, em Medellín (COL). O Brasil manteve a hegemonia e conquistou 49 medalhas, sendo 23 de ouro, 15 de prata

e 11 de bronze. O destaque foi Tamiris de Liz, na prova dos 100 m com a marca de 11s43, recorde do Campeonato.

- Realização de curso básico para treinadores em Ariquemes (RO), Brumadinho (MG) e São Luis (MA).
- Realização de camping nacional de treinamento em São Caetano do Sul (SP).
- Realização de camping internacional de treinamento em Fómia (ITA), Praga (CZE), Madri (ESP), Paipa (COL) e Roma (ITA).

### Badminton

- Participação em torneio internacional na Guatemala.
- Organização do 26º Brasil Internacional de badminton.
- Aquisição de equipamentos.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da entidade.

### Basquete

- Participação no Torneio Pré-Olímpico masculino, em Mar Del Plata (ARG). A Seleção Brasileira foi vice-campeã e classificou-se para os Jogos Olímpicos de Londres 2012.
- Participação no Torneio Pré-Olímpico feminino, em Neiva (COL).





A Seleção Brasileira foi campeã e classificou-se para os Jogos Olímpicos de Londres 2012.

- Pagamento de seguro internacional de atletas da seleção masculina para a disputa do Torneio Pré-Olímpico.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Pagamento de comissões técnicas.
- Manutenção da entidade.

## Boxe

- Participação no Campeonato Mundial, em Baku (AZE). O Brasil conquistou um inédito título mundial, com Evérton Lopes, e a melhor campanha em mundiais. O peso médio Esquiva Florentino e o peso leve Robson Conceição conquistaram a vaga para Londres 2012.
- Organização do Campeonato Brasileiro adulto e cadete.
- Realização de treinamento visando ao Campeonato Mundial.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da equipe olímpica permanente.
- Manutenção da entidade.

## Canoagem

- Participação no Campeonato Mundial Junior de canoagem velocidade, em Brandenburg an der Havel (ALE). Isaquias Queiroz conquistou uma inédita medalha de ouro no C1 200m Masculino e a prata no C1 500m.
- Organização do Campeonato Brasileiro de canoagem slalom, em Foz do Iguaçu (PR).

- Participação na 3ª etapa da Copa do Mundo de canoagem slalom, em Markkleeberg (ALE).

- Participação no evento-teste de canoagem slalom para Londres 2012.
- Participação no Campeonato Mundial de canoagem velocidade, em Szeged (HUN).
- Pagamento das comissões técnicas.
- Manutenção dos Centros de Treinamento.

## Ciclismo

- Participação no Campeonato Mundial de ciclismo mountain bike, em Champéry (SUI).
- Participação no Campeonato Mundial de ciclismo estrada, em Copenhague (DIN).
- Participação no Campeonato Latino-americano de ciclismo BMX, em Córdoba (ARG).
- Organização da Copa Norte-Nordeste de ciclismo, em Aracaju (SE).
- Manutenção da entidade.

## Desportos aquáticos

- Participação no Campeonato Mundial de esportes aquáticos, em Xangai (CHN). O Brasil conquistou 4 medalhas de ouro, melhor desempenho qualitativo na história da competição. Foram 2 ouros com Cesar Cielo (50m borboleta e 50m livre), um com Felipe França (50m peito) e outro com a maratonista Ana Marcela Cunha (25 km).
- Participação no Campeonato Mundial Junior de pólo aquático, em Atenas (GRE).
- Ajuda de custo aos atletas.
- Pagamento das comissões técnicas.

## Desportos na neve

- A atleta Mirlene Picin conquistou o inédito título Sul Americano Overall de Biathlon de Inverno. A atleta ficou 18 pontos à frente da segunda colocada, conquistando 5 medalhas em 5 provas, sendo 3 de ouro e 2 de prata.
- O Brasil conquistou 11 medalhas internacionais durante a temporada, sendo 7 medalhas em provas continentais, entre elas 3 de ouro, 3 prata e 1 de bronze, em 2 modalidades diferentes.
- O Brasil se tornou o primeiro país no mundo a organizar uma prova de Super Copa Continental, categoria recém criada pela FIS – Federação Internacional de Ski.
- Bruno Monti bateu o recorde Brasileiro de Ski Cross ao marcar 76.80 pontos FIS, no dia 06/08/2011.
- Jhonatan Longhi bateu o recorde brasileiro de Slalom Gigante (GS) ao registrar 47.11 pontos FIS no dia 28/08/2011.
- Bruno Monti e Pietro Marano conquistaram o inédito índice para a Copa do Mundo de Ski Cross.
- Contratação de treinadores estrangeiros.
- Manutenção da entidade.

## Esgrima

- Participação no Campeonato Sul-americano, em Santiago (CHI).
- Participação no Campeonato Mundial, em Catania (ITA).
- Organização de torneios em Brasília e Curitiba.

- Organização do Campeonato Brasileiro infante, cadete e juvenil.
- Manutenção do centro de treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Ginástica

- Participação na Copa do Mundo de ginástica rítmica, em Tel Aviv (ISR).
- Participação na Copa do Mundo de ginástica artística, em Ghent (BEL). O Brasil conquistou 5 medalhas, sendo 2 de ouro, com Diego Hypolito no solo e Jade Barbosa no salto, e 3 de bronze, com Daiane dos Santos no solo e Adrian Gomes e Diego no salto.
- Participação na Copa do Mundo de ginástica trampolim, em Jablonec (CZE).
- Participação e aclimação para o Campeonato Mundial de ginástica rítmica, em Montpellier (FRA).
- Pagamento das comissões técnicas.
- Manutenção da entidade.

## Golfe

- Participação no Campeonato Sul-americano amador, na Colômbia.
- Participação no Sul-americano pré-juvenil, em Assunção (CHI).
- Participação no 15º Grand Senior Faldo, na Irlanda.
- Manutenção da entidade.

## Handebol

- Participação em jogos amistosos na França, Dinamarca e Noruega.
- Participação no Campeonato Mundial masculino Junior, na Grécia.
- Participação no Campeonato Mundial masculino Juvenil, na Argentina.

- Organização e participação no Campeonato Pan-americano feminino adulto, em São Bernardo do Campo (SP). O Brasil foi campeão.

- Pagamento de comissões técnicas.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção da entidade.

## Hipismo

- Organização da 6ª etapa do circuito Norte-Nordeste de saltos, em Gravatá (PE).
- Organização de campeonato brasileiro de amadores.
- Pagamento de arbitragem.
- Pagamento das comissões técnicas de saltos e CCE.
- Manutenção da entidade.

## Hóquei sobre grama

- Organização e participação do Campeonato Pan-americano Challenger.
- Pagamento das comissões técnicas.
- Manutenção da entidade.

## Judô

- Participação no Campeonato Mundial, em Paris (FRA). O Brasil conquistou 3 medalhas de prata e 3 de bronze.

- Participação na Copa do Mundo de San Salvador (ESA). O Brasil conquistou 4 medalhas de ouro, 1 de prata e 3 de bronze.

- Participação na Copa do Mundo de Tashkent (UZB). O Brasil conquistou 1 medalha de ouro, 1 de prata e 3 de bronze.

- Participação na Copa do Mundo de Almaty (KAZ). O Brasil conquistou 2 medalhas de prata e 2 de bronze.

## Levantamento de peso

- Participação na Copa Simon Bolivar, na Venezuela. A equipe brasileira conquistou um total de 17 medalhas, com destaque para Rosane Santos, com 3 ouros, e Lilliana Menezes com 2 ouros e uma prata.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção do centro de treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Lutas

- Participação no Campeonato Mundial, em Istambul (TUR).
- Participação no Campeonato Pan-americano cadete, no México.
- Realização de treinamento em Cuba visando os Jogos Pan-americanos de Guadalajara.
- Manutenção do centro de treinamento
- Manutenção da entidade.

## Pentatlo moderno

- Participação no Campeonato Mundial Junior, em Buenos Aires (ARG).
- Participação no Campeonato Mundial juvenil, na Turquia.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Remo

- Organização do Campeonato Brasileiro.
- Participação no Campeonato Mundial Junior, em Eton (ING).
- Organização de seletiva para os Jogos Pan-Americanos de Guadalajara.

- Participação na Copa do Mundo de Miami (EUA). O Brasil conquistou 2 medalhas de ouro, 3 de prata e 3 de bronze.

- Participação na Copa do Mundo de Puerto La Cruz (VEN). O Brasil conquistou 4 medalhas de prata e 4 de bronze.



- Participação no Campeonato Mundial, em Bled (SVN). O Brasil conquistou a inédita medalha de ouro com a atleta Fabiana Beltrame no barco single skiff peso leve.
- Estágio de treinamento com a equipe para os Jogos Pan-americanos
- Realização de Curso de Formação de Árbitro de Remo em Belem (PA).

## Rugby

- Treinamentos da seleção feminina em São Paulo (SP) visando o Campeonato Mundial de Dubai.
- Treinamento da seleção masculina em Embú (SP) e Campos do Jordão (SP).
- Participação em 2 torneios na Inglaterra, o Newquay7s e o 85° Middlesex Charity 7s, nos quais a seleção masculina ficou em 3º. lugar.
- Participação de torneio na Argentina, preparatório para os Jogos Pan-americanos de Guadalajara.
- Pagamento de salários das comissões técnicas.

## Taekwondo

- Participação no 6º Campeonato Pan-americano Junior, em Las Vegas (EUA). O Brasil conquistou 8 medalhas, sendo 2 de prata e 6 de bronze.
- Organização da Copa Brasil, em Fortaleza (CE).
- Avaliação técnica da equipe visando os Jogos Pan-americanos de Guadalajara.
- Realização de camping para seletiva olímpica.
- Pagamento das comissões técnicas.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção da entidade.

## Tênis

- Participação em Gira Europeia 14 anos.
- Participação no Campeonato Sul-americano 18 anos, na Bolívia.
- Participação em Challenger de Bogotá (BOL) e Manta (EQU).
- Participação do Campeonato Mundial Copa 12 anos – Copa Le Blanc.
- Participação de Gira US Open Junior



- Participação no Campeonato Mundial 16 anos, no México.
- Participação na Copa Davis, na Rússia.
- Participação no ATP Copa Ecco São Leo Open.
- Organização de curso de Arbitragem, em Recife (PE).
- Formação de Treinadores.
- Manutenção da entidade.

## Tênis de mesa

- Participação no Pro-tour da Áustria e da Ásia.
- Participação na Copa do Mundo por equipes.
- Organização da Copa Brasil, em Recife (PE) e na Praia Grande (SP).
- Organização de seletiva nacional.
- Treinamento de campo na França visando os Jogos Pan-americanos.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Tiro com arco

- Participação no 2º Campeonato ranking mundial, em Santiago (CHI).
- Participação no Campeonato Mundial juvenil, em Legnica (POL).
- Participação no World Archery America, na Costa Rica.
- Organização dos campeonatos brasileiros máster e de base.

- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Tiro esportivo

- Participação na Copa do Mundo, de Maribor (SLO).
- Participação no Campeonato Mundial, em Belgrado (SRB).
- Participação na final da CCA de tiro ao voo olímpico, em Santiago (CHI). O Brasil conquistou 3 ouros, 3 pratas e 3 bronzes.
- Organização da 5ª e da 6ª etapa do Campeonato Brasileiro.
- Treinamento das Equipes Olímpicas Permanentes.
- Contratações e renovações de técnicos e auxiliares técnicos.
- Manutenção da entidade.

## Triatlo

- Participação na Copa do Mundo de Huatulco (MEX).
- Participação no World Series Championships, em Londres (GBR).
- Participação no Campeonato Mundial, em Pequim (CNH).
- Participação no Campeonato Mundial de longa distância, em Las Vegas (EUA).
- Organização de cursos de arbitragem, em São Paulo (SP) e Aracajú (SE).
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção da entidade.

## Vela

- Participação no Campeonato Europeu da classe Sunfish.
- Participação no Campeonato Hemisfério Sul da classe Star.
- Participação no Mundial da ISAF.
- Manutenção da base na França.
- Ajuda de custo aos atletas.
- Manutenção da entidade.

## Vôlei

- Manutenção do Centro de Treinamento.
- Manutenção das comissões técnicas.
- Manutenção da entidade.



## Brasil obtém melhor resultado em Mundiais de Esportes Aquáticos

O Brasil encerrou a participação no Mundial dos Esportes Aquáticos de Xangai, em julho, com seu melhor resultado qualitativo na história da competição. O país obteve quatro vitórias, duas com Cesar Cielo (50m borboleta e 50m livre), uma com Felipe França (50m peito) e uma com Ana Marcela Cunha (maratona aquática de 25 km), primeira mulher brasileira a subir no lugar mais alto do pódio em toda a história do Mundial.

O Brasil terminou em quarto lugar no quadro geral de medalhas do Mundial,

que engloba cinco modalidades – natação, natação sincronizada, saltos ornamentais, polo aquático e maratona aquática. No quadro de medalhas da natação, o Brasil terminou em terceiro lugar, com três ouros, atrás dos Estados Unidos (29 medalhas no total) e da China (14). O país esteve ainda em três finais e sete semifinais. Na maratona aquática, Poliana Okimoto garantiu vaga nos Jogos Olímpicos de Londres-12 ao chegar na sexta colocação na prova dos 10 km.

## Fabiana Murer conquista o primeiro ouro do Brasil em Mundiais de Atletismo

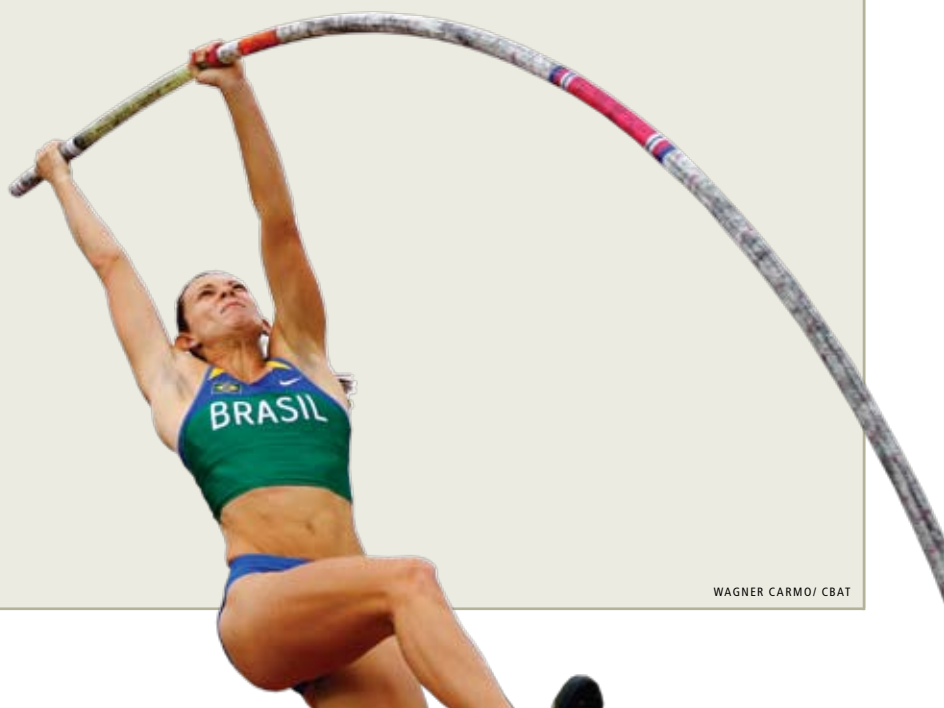
O BRASIL CONQUISTOU SUA PRIMEIRA MEDALHA DE OURO EM CAMPEONATOS MUNDIAIS DE ATLETISMO, NO CAMPEONATO DE DAEGU, NA COREIA DO SUL, DISPUTADO DE 27 DE AGOSTO A 4 DE SETEMBRO.

A autora do feito foi Fabiana Murer, que no ano passado tornou-se também a primeira mulher brasileira a ganhar ouro no Mundial Indoor, também no salto com vara. Em Daegu, Fabiana saltou 4,85m igualando seu próprio recorde sul-americano. Com 4,80m, a alemã Martina Strutz levou a prata e a russa Svetlana Feofonova, com 4,75m, ficou com o bronze.

O Brasil terminou o 13º Campeonato Mundial de Atletismo em 11º lugar, à frente de países como Cuba, França,

Itália, África do Sul, Espanha, Canadá e Bielorrússia. Além do salto com vara feminino, o país disputou outras cinco finais: Bruno Lins (6º nos 200m masculino), Fábio Gomes da Silva (8º no salto

com vara), Maurren Maggi (11ª no salto em distância), Keila Costa (12ª no salto triplo), além do 8º lugar no 4x100m feminino, com Ana Cláudia, Vanda Gomes, Francieli Krasucki e Rosângela Santos.



WAGNER CARMO/ CBAT

# Geração 2016 tem bons resultados em competições internacionais

Enquanto a elite do esporte mundial encontra-se na fase final de preparação para os Jogos Olímpicos de Londres 2012, a "Geração 2016" vai se destacando no cenário internacional. No terceiro trimestre de 2011, jovens atletas do Brasil conquistaram resultados expressivos em diversas modalidades, de acordo com o planejamento do Comitê Olímpico Brasileiro (COB) e das Confederações Brasileiras Dirigentes de Esportes Olímpicos para os Jogos Olímpicos Rio 2016.

No Mundial Júnior de canoagem velocidade, em Brandenburg, na Alemanha, Isaquias dos Santos, de 17 anos, conquistou a primeira medalha de ouro da canoagem brasileira na história da competição,

na prova do C1 200m. Isaquias também foi prata no C1 500m.

Em busca do heptacampeonato, a Seleção Brasileira feminina juvenil de vôlei chegou invicta à final do Campeonato Mundial para enfrentar as italianas. Na decisão, porém, o título ficou com as europeias, que venceram a partida, disputada em Lima, no Peru, por 3 sets a 1.

O basquete feminino brasileiro também está entre os melhores do mundo no Sub-19. A Seleção Brasileira derrotou a Austrália por 70 a 67 e conquistou uma inédita medalha de bronze no Campeonato Mundial da categoria, disputado em Puerto Montt, no Chile. A pivô brasileira Damiris foi eleita a melhor jogadora do campeonato.



No Mundial de Desportos Aquáticos em Xangai um jovem talento chamou atenção de todos por sua performance nas semifinais dos 50m livre. Bruno Fratus surpreendeu o mundo ao chegar à final com o melhor tempo das eliminatórias. Na final, vencida por Cesar Cielo, Bruno chegou em quinto, mas já apresentou seu cartão de visitas para as futuras competições.

## Fabiana Beltrame conquista ouro inédito para o remo brasileiro

Fabiana Beltrame conquistou o ouro no Campeonato Mundial de Remo, medalha inédita para o esporte brasileiro. A catarinense venceu no single skiff peso leve, na cidade de Bled, na Eslovênia, entre agosto e setembro. A atleta brasileira venceu com o tempo de 7min44s58. A suíça Pamela Weisshaupt (7min48s24) ganhou a medalha de prata e, a alemã Lena Mueller (7min50s44), a de bronze. "Eu estava determinada a ganhar esse ouro, ninguém ia me tirar. Saí determinada desde o início, era um sonho ganhar esse ouro. Estou muito, muito feliz. Espero que seja o primeiro de muitos

que o Brasil possa ganhar no futuro", disse Fabiana, logo após a prova. Em junho deste ano, a remadora havia conquistado o ouro, também inédito para o Brasil, na segunda etapa da Copa do Mundo de Remo 2011, em Hamburgo, na Alemanha.



## Judô encerra participação em Paris com recorde de pódios

A Seleção Brasileira de judô encerrou sua participação no Campeonato Mundial de Paris, disputado em agosto, com cinco medalhas, o melhor desempenho da história em números de pódios, superando a atuação no Rio de Janeiro, em 2007, e Tóquio, em 2010, ambos com quatro. Rafaela Silva (57kg) e Leandro



Cunha (66kg) conquistaram a medalha de prata, enquanto Sarah Menezes (48kg), Mayra Aguiar (78kg) e Leandro Guilherme (81kg) ficaram com a medalha de bronze. Na disputa por equipes, o Brasil foi superado na final masculina pelos donos da casa e ficaram com a medalha de prata. Foi o quarto pódio

do país na competição por equipes no masculino, repetindo o feito de Minsk (Bielorrússia) em 1998, Pequim (China) em 2007 e Antalya (Turquia) em 2010. Em 2008 o Brasil ficou com a medalha de bronze em Tóquio. No total, o Brasil tem 28 medalhas em Mundiais: 4 ouros, 7 pratas e 17 bronzes.

## João Pessoa marca a maior edição das Olimpíadas Escolares

Capital do esporte escolar durante nove dias, João Pessoa (PB) foi a sede da maior edição das Olimpíadas Escolares, para alunos de 12 a 14 anos, desde sua criação, em 2005. Após envolver mais de dois milhões de estudantes de 40 mil escolas de 3.600 municípios brasileiros em suas etapas regionais, cerca de 3.500 atletas participaram da fase nacional na capital paraibana, onde disputaram medalhas em 12 modalidades. Além de vitórias ou derrotas nos campos, quadras, piscinas e pistas, na volta para casa a bagagem destes promissores talentos do esporte nacional leva também exemplos de superação, cidadania, excelência, respeito e amizade.

As Olimpíadas Escolares de João Pessoa foram disputadas por 26 delegações, sendo 24 estados brasileiros, mais uma equipe do Distrito Federal e outra da cidade sede. O programa esportivo da competição abrangeu quatro modalidades coletivas: basquete, futsal, handebol e vôlei; e oito individuais: atletismo, ciclismo, ginástica rítmica, judô, natação, tênis de mesa, xadrez e badminton, que fez sua bem sucedida estreia na competição.

Para 2012, já está confirmada a inclusão de duas novas modalidades no programa das Olimpíadas Escolares. As lutas associadas entram na etapa de 12 a 14 anos, e o vôlei de praia passa a fazer parte da etapa de 15 a 17 anos.



## Basquete garante vagas em Londres 2012

A equipe masculina de basquete do Brasil está classificada para os Jogos Olímpicos Londres 2012. A seleção conquistou o segundo lugar da Copa América, disputada em Mar del Plata, na Argentina, em setembro, e garantiu a vaga no maior evento esportivo do mundo depois de 16 anos de ausência. O título do torneio ficou com a Argentina, que ficou com a outra vaga em disputa.

Em outubro, em Neiva, na Colômbia, quem também carimbou seu passaporte para Londres 2012 foi a Seleção Brasileira feminina de basquete. A equipe comandada pelo treinador Ênio Vecchi conquistou o título da Copa América ao derrotar a Argentina por 74 a 33.

